



# GeniLaser<sup>®</sup> X45



CZ

## Produktový list

(pozn.: aktuální verze návodu je vždy na webu [www.kowax.cz](http://www.kowax.cz))



**GeniLaser<sup>®</sup> X45** - nová generace svařovacího laseru od **TOP světového výrobce** laserových technologií (rezonátorů). Každý svářecí laser je ve výrobě testován při nízkých teplotách (-10°C~-45°C) v zátěžovém cyklu po **12hod nepřetržitě s 99% stabilitou**.

**Životnost zdroje až 100.000hodin.**

**Český servis a podpora od specialistů na svařování.**

Sklad náhradních a spotřebních dílů výrobce v **německém Mnichovu**.

**GeniLaser<sup>®</sup> X45** ruční svařovací laser:

- Vysoká účinnost 25%, 1,2kW, **průvar až 4,5mm** (více v tab.níže) = úspory ve spotřebě elektrické energie,
- **Až 4x vyšší rychlost svařování** (než TIG) = mzdové úspory,
- **Jediný skutečně přenosný** (39kg pouze), rozměry pouze 66 x 27 x 54cm (jako větší PC),
- **Manuálně velmi jednoduché svařování + zaučení svařování do 30min** = mzdové úspory,
- Minimální deformace svarků (nízké vnesené teplo/zmenšení šířky TOO - tepelně ovlivněné oblasti),
- Široká škála svařitelných materiálů (více v tab.níže),
- Minimalizované požadavky na čistotu svarových ploch (nečistoty/tuky apod.),
- Optimální mezera svař.materiálů obvykle 0,05 – 0,2mm
- Digitální ovládání
- **Velký 7"LCD dotykový panel s menu v českém jazyce,**
- **Synergie** (32 setů přednastavených svařovacích parametrů + možnost customizace),
- **Hořák pouze 680g,**
- Svařování bez i s přídavným materiálem (externí podavač, 4 kl., Ø300mm, 15kg)

**SOUČÁST BALENÍ:**

- **5,6m hořák**
- **5ks čočka pro laser (Ø20mx3)**
- **2x5ks Cu hubice různé tvary (1, 3, A, B, F)**
- **4m podávací bowden**
- **10m zemnicí ochranný kabel + svorka**
- **10m přívodní kabel 230V**
- **3ks ochranné brýle**
- **1+1ks čistící sada pro optiku**
- **5párů zátky do uší 3M**
- **2ks prachový respirátor**
- **Podavač - podávací kladky:**
  - **Ocel/Nerez (tvar V) 1,2/1,6mm**
  - **Hliník (tvar U) 1,0/1,2mm**
- **Plynová hadice vč.svorky**
- **Manuál**
- **Záruční list.**





KWXSTGLX45

Parametr\Model	KOWAX® GeniLaser® X45
Síťové napětí	1~230±10%, 50/60Hz
Výkon [kW]	1,2
Příkon max.[kW]	6
<b>Rozsah svařovacího výkonu [%]</b>	<b>10 - 100</b>
Průvar:	
<b>Nerezová ocel [mm]</b>	<b>4,5</b>
<b>Konstrukční ocel [mm]</b>	<b>4,5</b>
<b>Hliník [mm]</b>	<b>4,0</b>
<b>Pozinkované plechy [mm]</b>	<b>4,5</b>
<b>Mosaz [mm]</b>	<b>3,5</b>
<b>Měď [mm]</b>	<b>1,5</b>
<b>Krycí plyn</b>	<b>Argon/Dusík</b>
Emitovaná vlnová délka světla [nm]	1060-1100
Účinnost laseru [%]	>25
Ochrana očí (EN 12254)	OD6+
Spektrální šířka $\Delta\lambda_{-3dB}$ [nm]	3-5
Velikost optického svazku [ $\mu$ m]	20
Délka hořáku [m]	5,6
<b>Minimální rádius ohnutí hořáku [mm]</b>	<b>175</b>
Typ chlazení svařovacího hořáku	Plynem
Okolní teplota [°C]	10 - 40
Okolní relativní vlhkost [%]	10 - 85
Skladovací teplota [°C]	-10 - 60
Modulační frekvence [max kHz]	10
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	<b>20A/1f</b>
Rozměry zařízení d x š x v [mm]	667 x 276 x 542
<b>Hmotnost [kg]</b>	<b>38</b>

Parametr\Model	Samostatný podavač
Síťové napětí	=24V
Průměr drátů [mm]	0,8/1,0/1,2/1,6
Počet kladek	4
Podávací rychlost [m/min]	0,1 - 18
Rozměry zařízení d x š x v [mm]	440 x 250 x 580
<b>Hmotnost [kg]</b>	<b>15</b>



### Typy a použití hubic

Tupý svár	Koutový vnější	Koutový vnitřní	Přeplátovaný	Lemový