

## KOWAX® ER308LSi TIG


Je TIG svařovací drát s nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 18Cr8Ni. Dobrá odolnost proti běžné korozi. Zvýšený obsah Si zlepšuje svařovací vlastnosti.

### Vhodnost pro svařování, např.:

1.4301, 1.4306 aj.

Svařovací proud (A): DC(-)

Ochranný plyn (EN ISO 14175): I1

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu						
SFA/AWS A5.9: ER308LSi	TUV DB	C 0,03 Si 0,8	Mez kluzu, MPa 480						
EN ISO 14343: W 19 9 L Si		Mn 1,8 Cr 20,3	Pevnost, MPa 625						
Werkstoffnummer: 1.4316		Ni 10,0	Tažnost, % 37						
<b>Polohy svařování:</b> 			Zkouška vrubové houževnatosti  <table border="1"> <tr> <th>Zkušební teplota, °C</th> <th>Nárazová práce, J</th> </tr> <tr> <td>+20</td> <td>170</td> </tr> <tr> <td>-60</td> <td>130</td> </tr> </table>	Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J	+20	170	-60	130
Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J								
+20	170								
-60	130								

### Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2
Délka (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Svařovací proud (A)	50-75	60-80	80-120	80-140	100-140	120-140
Hmotnost balení (kg)	5	5	5	5	5	5
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500