

KOWAX® ER316LSi TIG

Je TIG svařovací drát poskytující svarový kov typu 19Cr10Ni3Mo s velmi nízkým obsahem uhlíku, dobrá odolnost proti běžné korozi v kyselých a chloridových podmínkách, vysoká odolnost proti MKK, odolnost proti opalu do 800°C.

Vhodnost pro svařování, např.:

1.4301, 1.4541, 1.4550 aj.

Svařovací proud (A): DC(-)

Ochranný plyn (EN ISO 14175): I1

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
<u>SFA/AWS A5.9:</u> ER316LSi	TUV DB	C 0,03 Si 0,8	<u>Mez kluzu, MPa</u> 480
<u>EN ISO 14343:</u> W 19 12 3 LSi		Mn 1,8 Cr 19,0	<u>Pevnost, MPa</u> 630
<u>Werkstoffnummer:</u> ~1.4430		Ni 12,0 Mo 2,8	<u>Tažnost, %</u> 33

Polohy svařování:



PA

PB

PC

Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	175
-60	150

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2
Délka (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Svařovací proud (A)	50-75	60-80	80-120	80-140	100-140	120-140
Hmotnost balení (kg)	5	5	5	5	5	5
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500